



ZROBOTYZOWANE STANOWISKA SPAWALNICZE

Dzięki robotyzacji procesu spawania wydajność pracy rośnie, a koszty w przeliczeniu na wyprodukowaną jednostkę znacznie maleją. Dotyczy to zarówno dużych, złożonych konstrukcji, jak i małych kilkuelementowych produktów.

Obecnie firma ASCO posiada trzy zrobotyzowane stanowiska do spawania:

- ZROBOTYZOWANE STANOWISKO Z ROBOTEM PANASONIC, WYPOSAŻONE W SYSTEM TAWERS;
- ZROBOTYZOWANE STANOWISKO MIG/MAG Z ROBOTEM RV30-26 FIRMY REIS, ZE ŹRÓDŁEM FRONIUS
- ZROBOTYZOWANE STANOWISKO DO SPAWANIA LASEREM FIRMY IPG I ROBOTEM RV 30-26 FIRMY REIS,



Główne korzyści robotyzacji:

- ◇ Wysoka **precyzja i dokładność** spawania łukowego;
- ◇ **Powtarzalność**, mająca wymierny wymiar w zmniejszeniu ilości braków i reklamacji;
- ◇ **Prędkość** nieporównywalna ze spawaniem ręcznym, na poziomie nawet 2m/min, widoczna szczególnie przy długich spawach;
- ◇ Wysoki współczynnik wykorzystania łuku elektrycznego, czyli **wysoka efektywność** procesu na poziomie 80 %, (przy spawaniu ręcznym około 20%) - wykonywanie spoiny na całej długości w sposób nieprzerwany;
- ◇ **Redukcja** występowania odprysków o 90 % i **kosztów** ewentualnych poprawek;
- ◇ **Stać kontrola** warunków spawania i wszystkich parametrów procesu;
- ◇ Możliwość spawania dużymi prądami;
- ◇ **Większa elastyczność produkcji**, pozwalająca na szybką zmianę oprzyrządowania, oraz łatwe zaprogramowanie ruchów robota, przez co możliwe jest rozszerzenie oferty na wykonanie różnorodnych konstrukcji.